

CHARTRE D'UTILISATION & DONNÉES TECHNIQUES

ANWENDUNGSCHARTA & TECHNISCHE DATEN



Cette chartre est une BASE pour les personnes débutantes en chantournage ne sachant pas quelle lame choisir selon le type de bois à scier [1], son épaisseur [2], le style de découpe à exécuter [3], la finition attendue [4] ou encore le trou à percer pour des découpes intérieures [5].

Diese Anwendungscharta ist eine Basis für Einsteiger beim Dekupiersägen die nicht wissen, welches Sägeblatt je nach Holzart [1], nach Holzdicke [2], nach Schnittart [3], nach erwarteter Schneidqualität [4] oder Bohrlochdurchmesser für Innenzuschnitte [5], gewählt werden soll.



CHARTRE D'UTILISATION ET DONNÉES TECHNIQUES :
ANWENDUNGSCARTA UND TECHNISCHE DATEN :

[1] BOIS sélection en fin de charte HOLZ Auswahl am ende						[2]	[3]	[4]	[5]
Modèle n° art. Artikel Nr.	N° Univ. Univ. Nr.								
Ép. de la lame [mm] Blatt Dicke									
Largeur de la lame [mm] Blatt Breite									
Nbr de dents par cm [Z/cm] Zahn- zahl pro cm									
Trace (ép. trait sciage) [mm] Schnitt-breite									
Bois durs / Harthölzer									
Bois mi-durs / Mittlereiche Hölzer									
Bois tendres / Weichhölzer									
CP / Sperrholz									
Corian- Plastiques / Corian-Kunststoffe									
Laiton, alu, vivres / Nicht Eisenstähle									
Métaux ferreux / Eisenstähle									
Epaisseur [mm] des matières recommandées 😊 en colonnes [1] Dicke [mm] der Empfohlene Werkstoffe 😊 in Kolonnen [1]									
Rayons très serrés Sehr enge Radian									
Rayons serrés Enge Radian									
Rayons légers Leichte Radian									
Etat de surface Ergebte Oberflächengüte									
Finition face dessous (éclats) Oberflächengüte auf der Unterseite (Splitter)									
Ø Perçage mini [mm] Ø Minimal Bohrungs Durchmesser									

SUPER SKIP (130 mm) :

La Pégas® Super-Skip est une lame ultra-rapide, avec un rendement bien supérieur à la Skip standard. Un espace plus important entre les dents facilite une meilleure évacuation de la sciure, et son avoyage précis et régulier dent par dent en font une lame très docile et maniable autant que performante.

Das Pégas® Super-Skip Laubsägeblatt ist ein handelt sich um ein Hochgeschwindigkeitsblatt mit einer viel höheren Leistung als das Standard-Skip. Ein größerer Abstand zwischen den Zähnen erleichtert die bessere Absaugung von Sägemehl, und sein präziser und gleichmäßiger Vorschub Zahn für Zahn macht es zu einem sehr gefügigen und handlichen Blatt sowie zu einem Hochleistungsblatt.

90.579	2/0	0.22	0.60	8.3	0.25	😊	😊	😊	😊	😞	😞	😞	1.5 - 6 mm	X			+++	+++	0.7
90.580	0	0.24	0.74	7.5	0.27	😊	😊	😊	😊	😞	😞	😞	2 - 6 mm	X			+++	+++	0.8
90.581	1	0.26	0.76	6.7	0.29	😊	😊	😊	😊	😞	😞	😞	2.5 - 8 mm	X			+++	++	0.9
90.582	2	0.30	0.78	6.3	0.33	😊	😊	😊	😊	😞	😞	😞	3 - 10 mm	X			+++	++	0.9
90.583	3	0.32	0.85	5.8	0.35	😊	😊	😊	😊	😞	😞	😞	4 - 10 mm	X			+++	++	1.0
90.584	4	0.34	0.95	5.4	0.38	😊	😊	😊	😊	😞	😞	😞	5 - 12 mm		X		+++	++	1.1
90.585	5	0.36	1.02	5.0	0.40	😊	😊	😊	😊	😞	😞	😞	8 - 15 mm		X		+++	++	1.2
90.586	6	0.38	1.12	4.7	0.43	😊	😊	😊	😊	😞	😞	😞	8 - 18 mm		X		+++	++	1.2
90.587	7	0.40	1.24	4.4	0.45	😊	😊	😊	😊	😞	😞	😞	10 - 20 mm		X		+++	++	1.4
90.588	8	0.42	1.28	4.2	0.47	😊	😊	😊	😊	😞	😞	😞	12 - 20 mm			X	+++	+	1.4
90.589	9	0.44	1.30	4.0	0.49	😊	😊	😊	😊	😞	😞	😞	12 - 25 mm			X	+++	+	1.6
90.590	10	0.46	0.38	3.8	0.52	😊	😊	😊	😊	😞	😞	😞	15 - 30 mm			X	+++	+	1.6
90.591	11	0.48	0.46	3.6	0.56	😊	😊	😊	😊	😞	😞	😞	18 - 40 mm			X	+++	+	2.0
90.592	12	0.50	0.55	3.5	0.62	😊	😊	😊	😊	😞	😞	😞	20 - 50 mm			X	+++	+	2.0

SUPER HOOK (130 mm) :

Les lames de scies Pégas® Super-Hook ont été créées pour répondre aux besoins d'un marché très spécifique lié à la fabrication des meubles en bois dur massif. C'est une vraie scie à ruban miniature ; du bois de hêtre de 70 mm d'épaisseur ne l'impressionne pas !

Das Pégas® Super-Hook Laubsägeblatt wurde speziell für effiziente Schnitte in dicken und harten Hölzern entwickelt. Dieses Blatt schneidet ohne Probleme 70 mm dickes Buchenholz. Das Super-Hook kann mit einer kleinen Bandsäge verglichen werden.

90.611	11	0.50	1.80	3.5	0.64	😊	😊	😊	😊	😞	😞	😞	18 - 40 mm			X	+++	+	1.8
90.612	12	0.50	2.00	3.3	0.67	😊	😊	😊	😊	😞	😞	😞	20 - 50 mm			X	+++	+	2.0
90.614	14	0.50	2.40	2.8	0.76	😊	😊	😊	😊	😞	😞	😞	15 - 60 mm			X	++	+	2.5
90.616	16	0.50	3.00	2.6	0.80	😊	😊	😊	😊	😞	😞	😞	15 - 75 mm			X	+	+	3.0

						[1] BOIS sélection en fin de charte HOLZ Auswahl am ende						[2]	[3]			[4]		[5]	
Modèle n° art. Artikel Nr.	N° Univ. Univ. Nr.	Ép. de la lame [mm] Blatt Dicke	Largeur de la lame [mm] Blatt Breite	Nbr de dents par cm [Z/cm] Zahn- zahl pro cm	Trace (ép. trait sciage) [mm] Schnitt-breite	Bois durs / Harthölzer	Bois mi-durs / Mittlereiche Hölzer	Bois tendres / Weichhölzer	CP / Sperrholz	Corian- Plastiques / Corian-Kunststoffe	Laiton, alu, vivres / Nicht Eisenstähle	Métaux ferreux / Eisenstähle	Epaisseur [mm] des matières recommandées ☺ en colonnes [1] Dicke [mm] der Empfohlene Werkstoffe ☺ in Kolonen [1]	Rayons très serrés Sehr enge Radien	Rayons serrés Enge Radien	Rayons légers Leichte Radien	Etat de surface Ergibte Oberflächengüte	Finition face dessous (éclats) Oberflächengüte auf der Unterseite (Splitter)	Ø Percage mini [mm] Ø Minimal Bohrungs Durchmesser
																			

SKIP(130mm) :

Lame de scie à chantourner universelle, excellente dans les bois durs et mi-durs. La large gamme SKIP permet la découpe de motifs complexes jusqu'au débitage rapide. Elle produit un travail rapide et laisse un état de surface propre et fin.

Ausgezeichnete Universal-Laubsägeblätter, herausragend in Harte und Mittel-Harte Hölzer. Das breite SKIP Aufgebot ermöglicht das Sägen von komplexen Motiven sowie das schnelle Zuschneiden. Ergibt eine hohe Schnittgeschwindigkeit und bewirkt eine saubere und glatte Oberfläche.

90.400	2/0	0.22	0.60	11.1	0.24	😊	😊	😊	😊	😞	😞	😞	1.5 - 6 mm	X			+++	+++	0.7
90.401	0	0.24	0.74	10.0	0.26	😊	😊	😊	😊	😞	😞	😞	2 - 6 mm	X			+++	+++	0.8
90.402	1	0.26	0.76	8.9	0.29	😊	😊	😊	😊	😞	😞	😞	2.5 - 8 mm	X			+++	++	0.9
90.403	2	0.30	0.78	8.3	0.33	😊	😊	😊	😊	😞	😞	😞	3 - 10 mm	X			+++	++	0.9
90.404	3	0.32	0.85	7.7	0.36	😊	😊	😊	😊	😞	😞	😞	4 - 10 mm	X			+++	++	1.0
90.405	4	0.34	0.95	7.1	0.38	😊	😊	😊	😊	😞	😞	😞	5 - 12 mm		X		+++	++	1.1
90.406	5	0.36	1.02	6.7	0.40	😊	😊	😊	😊	😞	😞	😞	8 - 15 mm		X		+++	++	1.2
90.407	6	0.38	1.12	6.3	0.42	😊	😊	😊	😊	😞	😞	😞	8 - 18 mm		X		+++	++	1.2
90.408	7	0.40	1.24	5.9	0.45	😊	😊	😊	😊	😞	😞	😞	10 - 20 mm		X		+++	++	1.4
90.409	8	0.42	1.28	5.6	0.47	😊	😊	😊	😊	😞	😞	😞	12 - 20 mm			X	+++	+	1.4
90.410	9	0.44	1.30	5.3	0.49	😊	😊	😊	😊	😞	😞	😞	12 - 25 mm			X	+++	+	1.6
90.411	10	0.46	1.38	5.0	0.52	😊	😊	😊	😊	😞	😞	😞	15 - 30 mm			X	+++	+	1.6
90.412	11	0.48	1.46	4.8	0.54	😊	😊	😊	😊	😞	😞	😞	18 - 40 mm			X	+++	+	2.0
90.413	12	0.50	1.55	4.5	0.56	😊	😊	😊	😊	😞	😞	😞	20 - 50mm			X	+++	+	2.0

DOUBLE SKIP (130 mm) :

Cette disposition des dents avec un espace plus large entre deux dents EVITE L'ÉCHAUFFEMENT du bois. Lame rapide qui procure une finition propre et fine. Excellente dans les bois tendres.

Die abwechselnde Doppel-Zahnung mit grossem Abstand dient der bessere Ausspannung und verhindert damit eine übermässige Wärmeentwicklung. Schnelles Blatt dass eine saubere und glatte Oberfläche ergibt. Herausragend in weiche Hölzer.

90.520	2/0	0.22	0.60	9.8	0.24	😊	😊	😊	😊	😊	😞	😞	2.5 - 8 mm	X			+++	++	0.7
90.521	0	0.24	0.74	9.0	0.26	😊	😊	😊	😊	😊	😞	😞	3 - 10 mm	X			+++	++	0.8
90.522	1	0.26	0.76	8.5	0.29	😊	😊	😊	😊	😊	😞	😞	4 - 10mm	X			+++	++	0.9
90.523	2	0.30	0.78	7.6	0.33	😊	😊	😊	😊	😊	😞	😞	5 - 12 mm	X			+++	++	0.9
90.524	3	0.32	0.85	6.7	0.36	😊	😊	😊	😊	😊	😞	😞	8 - 15 mm	X			+++	++	1.0
90.525	4	0.34	0.95	6.2	0.38	😊	😊	😊	😊	😊	😞	😞	8 - 18 mm		X		+++	++	1.1
90.526	5	0.36	1.02	5.8	0.40	😊	😊	😊	😊	😊	😞	😞	10 - 20 mm		X		+++	++	1.2
90.527	6	0.38	1.12	5.7	0.42	😊	😊	😊	😊	😊	😞	😞	12 - 20 mm		X		+++	++	1.4
90.528	7	0.40	1.24	5.1	0.45	😊	😊	😊	😊	😊	😞	😞	12 - 25 mm		X		+++	++	1.4
90.529	8	0.42	1.28	4.7	0.47	😊	😊	😊	😊	😊	😞	😞	15 - 30 mm			X	+++	+	1.6
90.530	9	0.44	1.30	4.4	0.49	😊	😊	😊	😊	😊	😞	😞	18 - 40 mm			X	+++	+	1.6
90.531	10	0.46	1.38	4.2	0.52	😊	😊	😊	😊	😊	😞	😞	20 - 50 mm			X	+++	+	1.6
90.532	11	0.48	1.46	3.9	0.54	😊	😊	😊	😊	😊	😞	😞	20 - 55 mm			X	+++	+	2.0
90.533	12	0.50	1.55	3.7	0.56	😊	😊	😊	😊	😊	😞	😞	25 - 60 mm			X	+++	+	2.0

						[1] BOIS sélection en fin de charte HOLZ Auswahl am ende	[2]	[3]	[4]	[5]
Modèle n° art. Artikel Nr.	N° Univ. Univ. Nr.					Bois durs / Harthölzer Bois mi-durs / Mittlereiche Hölzer Bois tendres / Weichhölzer CP / Sperrholz Corian- Plastiques / Corian-Kunststoffe Laiton, alu, vivres / Nicht Eisenstähle Métaux ferreux / Eisenstähle	Epaisseur [mm] des matières recommandées 🍀 en colonnes [1] Dicke [mm] der Empfohlene Werkstoffe 🍀 in Kolonen [1]	 Rayons très serrés Sehr enge Radian  Rayons serrés Enge Radian  Rayons légers Leichte Radian	Etat de surface Ergibte Oberflächengüte Finition face dessous (éclats) Oberflächengüte auf der Unterseite (Splitter)	Ø Perçage mini [mm] Ø Minimal Bohrungs Durchmesser
Ép. de la lame [mm] Blatt Dicke	Largueur de la lame [mm] Blatt Breite	Nbr de dents par cm [Z/cm] Zahn- zahl pro cm	Trace (ép. trait sciage) [mm] Schnitt-breite							

SKIP REVERSE (130 mm) :

Géométrie de dent identique que Skip mais avec une série de dent inversées sur le bas de la lame. Les lames REVERSE évitent l'éclatement du bois sous la pièce. Excellente lame dans les bois tendres et CP.

Selbe Zahngeometrie wie Skip mit jedoch gegen Zähne im unteren Bereich des Blatt. Dies verhindert ein Ausreißen an der Unterseite des Holzes beim Sägen.

Sehr gutes Blatt in weiche Hölzer oder Sperrholz.

90.428	3R	0.32	0.85	6.5	0.36	      	4 - 10 mm	X			+++	+++	1.0
90.429	5R	0.36	1.02	5.7	0.41	      	8 - 15 mm		X		+++	+++	1.2
90.430	7R	0.40	1.24	5.1	0.46	      	10 - 20 mm		X		+++	+++	1.4
90.431	9R	0.44	1.30	4.7	0.52	      	12 - 25 mm		X		+++	+++	1.6

DOUBLE REVERSE (130 mm) :

Idem que Double Skip mais en version REVERSE pour une finition sans arrachage sous la pièces. Cette lame est idéale dans divers types de bois où l'ECHAUFFEMENT est à éviter. Ein Sägeblatt, das die Vorteile des Doppelzahn mit denjenigen des Gegenzahn verbindet für einen Finish ohne Splitter. Eignet sich sehr gut in diversen Hölzer wo die Wärmeentwicklung zu behindern ist.

90.432	5R	0.36	1.02	4.8	0.41	      	8 - 15 mm		X		+++	+++	1.2
90.433	7R	0.40	1.24	4.3	0.46	      	10 - 20 mm		X		+++	+++	1.4
90.434	9R	0.44	1.30	3.8	0.52	      	12 - 25 mm		X		+++	+++	1.6

MGT (130 mm) :

La Modified Geometry Tooth (MGT) est probablement la meilleure lame du marché. Le design particulier des dents rendent cette lame EXTRÊMEMENT PERFORMANTE ; permet des avances importantes, pas d'arrachage, pas d'échauffement, finition très douce.

Das MGT ist sehr wahrscheinlich das beste Blatt auf dem Markt. Dank seiner besondere Zahngeometrie ist dieses Blatt EXTREM LEISTUNGSFÄHIG; gestattet eine hohe Schnittgeschwindigkeit, verhindert das Ausreißen sowie die Erwärmung und liefert gleichzeitig eine sehr glatte Oberfläche.

90.438	2/OR	0.22	0.60	6.1	0.25	      	6 - 10 mm	X			++++	+++	0.8
90.439	1R	0.26	0.76	5.4	0.29	      	8 - 15 mm	X			++++	+++	0.8
90.440	3R	0.32	0.85	4.9	0.36	      	8 - 20 mm	X			++++	+++	1.0
90.441	5R	0.36	1.02	4.4	0.41	      	8 - 25 mm	X			++++	+++	1.2
90.442	7R	0.40	1.24	4.1	0.46	      	10 - 30 mm		X		++++	+++	1.4
90.443	9R	0.44	1.30	3.8	0.52	      	12 - 35 mm		X		++++	+++	1.6
90.444	12R	0.50	1.55	3.4	0.60	      	15 - 40 mm		X		++++	+++	2.0

REGULAR (130 mm) :

Lame avec une denture universelle destinée à un large éventail d'utilisations. Très solide et facile à utiliser mais pas adaptée au chantournage serré. Blätter mit einer Universelle Verzahnung für einen weiten anwendungs Bereich. Solid und effizient aber weniger geeignet für feine Arbeiten.

90.460	25TPI	0.50	1.80	10.0	0.68	      	3 - 20 mm			X	++	+	2.0
90.461	20TPI	0.50	1.80	7.9	0.70	      	4 - 25 mm			X	++	+	2.0
90.462	20TPI	0.50	3.00	7.9	0.72	      	4 - 30 mm			X	++	+	3.2
90.464	15TPI	0.50	3.00	5.9	0.72	      	5 - 35 mm			X	++	+	3.2
90.465	10TPI	0.50	3.00	4.0	0.72	      	8 - 50 mm			X	++	+	3.2

						[1] BOIS sélection en fin de charte HOLZ Auswahl am ende	[2]	[3]	[4]	[5]
Modèle n° art. Artikel Nr.	N° Univ. Univ. Nr.					Bois durs / Harthölzer Bois mi-durs / Mittlereiche Hölzer Bois tendres / Weichhölzer CP / Sperrholz Corian- Plastiques / Corian-Kunststoffe Laiton, alu, vivres / Nicht Eisenstähle Métaux ferreux / Eisenstähle	Epaisseur [mm] des matières recommandées 🍷 en colonnes [1] Dicke [mm] der Empfohlene Werkstoffe 🍷 in Kolonen [1]	 Rayons très serrés Sehr enge Radian  Rayons serrés Enge Radian  Rayons légers Leichte Radian	Etat de surface Ergibte Oberflächengüte Finition face dessous (éclats) Oberflächengüte auf der Unterseite (Splitter)	Ø Perçage mini [mm] Ø Minimal Bohrungs Durchmesser
Ép. de la lame [mm] Blatt Dicke	Largueur de la lame [mm] Blatt Breite	Nbr de dents par cm [Z/cm] Zahn- zahl pro cm	Trace (ép. trait sciage) [mm] Schnitt-breite							

REGULAR (152 mm) :

Applications identiques que Regular 5"/130mm mais en 6"/152mm. S'utilisent sur les veilles scies à chantourner. Selbe Anwendungen wie Regular 5» aber in 6», für ältere Dekupiersägen geeignet.

90.470	20TPI	0.50	3.00	7.9	0.72	       	4 - 30 mm			X	++	+	3.2
90.471	15TPI	0.50	3.00	5.9	0.72	       	5 - 35 mm			X	++	+	3.2
90.472	10TPI	0.50	3.00	4.0	0.72	       	8 - 50 mm			X	++	+	3.2

PINNED REGULAR (127 mm) :

Identique aux lames Regular 5 et 6" mais AVEC TENONS. Gleich wie Regular 5 et 6» aber mit STIFFTEN versehen.

90.475	20TPI	0.50	3.00	7.9	0.72	       	4 - 30 mm			X	++	+	4.8
90.476	15TPI	0.50	3.00	5.9	0.72	       	5 - 35 mm			X	++	+	4.8
90.477	10TPI	0.50	3.00	4.0	0.72	       	8 - 50 mm			X	++	+	4.8
90.478	25TPI	0.25	2.00	10.0	0.40	       	3 - 20 mm			X	++	+	4.8

PINNED SKIP (127 mm) :

La denture a fond plat permet une meilleure évacuation des copeaux ce qui réduit également les risques de brûlures du bois. Lame idéale pour découpes rapides de pièces non compliquées. Die Zahnung mit flachem Grung erleichtert die Spahnabfuhr wass das Aufwärmen des Holz reduziert. Gut für schnelle und unkomplizierte Schnitte.

90.480	9TPI	0.50	3.00	3.6	0.72	      	10 - 60 mm			X	++	+	4.8
90.481	18TPI	0.25	2.00	7.1	0.36	      	4 - 30 mm			X	++	+	4.8

PINNED HOOK (127 mm) :

Lame spéciale avec denture grossière destinée au débitage de pièces épaisses. Elle travaille comme une mini scie à ruban. Spezielle Ausführung mit sehr grobem Zahn für das Sägen von dickem Holz. Arbeitet wie eine mini Bandsäge.

90.485	7TPI	0.50	3.00	2.8	0.74	      	10 - 75 mm			X	++	+	4.8
--------	------	------	------	-----	------	---	------------	--	--	---	----	---	-----

PINNED REGULAR (75 mm) :

Idem que pinned Regular 5" mais adaptées pour l'utilisation de certaines machines de type Hobby. Gleich wie Regular 5» aber geeignet für spezielle Hobby Dekupiersägen.

90.487	25TPI	0.25	2.00	10.0	0.40	       	3 - 20 mm			X	++	+	4.8
--------	-------	------	------	------	------	---	-----------	--	--	---	----	---	-----

PINNED SKIP (75 mm) :

Idem que pinned Skip 5" mais adaptées pour l'utilisation de certaines machines de type Hobby. Gleich wie pinned Skip 5» aber geeignet für spezielle Hobby Dekupiersägen.

90.490

						[1] BOIS sélection en fin de charte HOLZ Auswahl am ende						[2]		[3]			[4]		[5]
Modèle n° art. Artikel Nr.	N° Univ. Univ. Nr.	Ép. de la lame [mm] Blatt Dicke	Largeur de la lame [mm] Blatt Breite	Nbr de dents par cm [Z/cm] Zahn- zahl pro cm	Trace (ép. trait sciage) [mm] Schnitt- breite	Bois durs / Harthölzer	Bois mi-durs / Mittlereiche Hölzer	Bois tendres / Weichhölzer	CP / Sperrholz	Corian -Plastiques / Corian-Kunststoffe	Laiton, alu, vivres / Nicht Eisenstähle	Métaux ferreux / Eisenstähle	Epaisseur [mm] des matières recommandées en colonnes [1] Dicke [mm] der Empfohlene Werkstoffe in Kolonnen [1]	Rayons très serrés Sehr enge Radien	Rayons serrés Enge Radien	Rayons légers Leichte Radien	Etat de surface Ergibte Oberflächengüte	Finition face dessous (éclats) Oberflächengüte auf der Unterseite (Splitter)	Ø Perçage mini [mm] Ø Minimal Bohrungs Durchmesser

SPIRAL (130 mm):



La denture sur 360° permet de scier dans toutes les directions. La pièce n'a pas besoin d'être tournée ce qui permet de créer des angles très fermés. Cette lame permet également de travailler des longues pièces qui ne pourraient pas être tournées sur une scie à chantourner conventionnelle. Lame performante dans beaucoup de matières mais laisse une finition grossière.

Die Zahnung auf 360° erlaubt das Sägen in allen Richtungen. Dies ermöglicht einen gewundenen Schnitt, ohne das Werkstück drehen zu müssen. Es ermöglicht ebenfalls lange Stücke zu bearbeiten die auf der Decoupiersäge nicht gedreht werden könnten. Sehr Leistungsfähiges Blatt in diversen Materialien dass aber eine raue Oberfläche lässt.

90.500	2/0	0.60		23.3	0.70	☹️	😊	😄	😄	😊	😊	☹️	1.5 -4 mm	X			-	-	0.8
90.501	0	0.74		21.3	0.86	☹️	😊	😄	😄	😊	😊	☹️	1.5 -5 mm	X			-	-	0.9
90.502	1	0.76		20.0	0.90	☹️	😊	😄	😄	😊	😊	☹️	2 -5 mm	X			-	-	1.0
90.503	2	0.80		18.2	0.96	☹️	😊	😄	😄	😊	😊	☹️	2 -6 mm	X			-	-	1.1
90.504	3	0.86		16.7	1.03	☹️	😊	😄	😄	😊	😊	☹️	2 -6 mm	X			-	-	1.2
90.505	4	0.95		15.4	1.14	☹️	😊	😄	😄	😊	😊	☹️	2 -7 mm	X			-	-	1.2
90.506	5	1.02		14.3	1.22	☹️	😊	😄	😄	😊	😊	☹️	2 -7 mm	X			-	-	1.4
90.507	6	1.12		13.3	1.32	☹️	😊	😄	😄	😊	😊	☹️	2.5 -8 mm	X			-	-	1.4
90.508	7	1.24		12.5	1.44	☹️	😊	😄	😄	😊	😊	☹️	2.5 -10 mm	X			-	-	1.6
90.509	8	1.28		11.4	1.48	☹️	😊	😄	😄	😊	😊	☹️	3 -10 mm	X			-	-	2.0

METAL CUTTING (130 mm):



La denture type métal et le traitement termique spécifique rendent cette lame très performante dans les métaux ferreux et non ferreux. Elle permet des sciages fins et précis. Peut être utilisée manuellement aussi.

Die Zahngeometrie dieses Blatt mit einer Spezifischen Härtung gibt dem METAL blatt eine hohe Leistungsfähigkeit bei sägen von nicht Eisenstähle wie auch Eisenstähle. Erlaubt feine und präzise Schnitte. Wird auch viel von handen gebraucht.

90.540	3/0	0.24	0.48	23.5	0.26	☹️	☹️	☹️	😊	😊	😄	😄	1.5 -4 mm	X			++	++	0.7
90.541	2/0	0.26	0.52	22.0	0.28	☹️	☹️	☹️	😊	😊	😄	😄	1.5 -5 mm	X			++	++	0.7
90.542	0	0.28	0.58	20.5	0.30	☹️	☹️	☹️	☹️	☹️	😄	😄	2 -5 mm	X			++	++	0.7
90.543	1	0.30	0.63	19.0	0.32	☹️	☹️	☹️	☹️	☹️	😄	😄	2 -6 mm	X			++	++	0.7
90.544	2	0.34	0.70	17.5	0.36	☹️	☹️	☹️	☹️	☹️	😄	😄	2 -6 mm	X			++	++	0.8
90.545	3	0.36	0.74	16.0	0.38	☹️	☹️	☹️	☹️	☹️	😄	😄	2 -7 mm	X			++	++	0.8
90.546	4	0.38	0.80	15.0	0.40	☹️	☹️	☹️	☹️	☹️	😄	😄	2 -7 mm		X		++	++	0.9
90.547	5	0.40	0.85	14.0	0.42	☹️	☹️	☹️	☹️	☹️	😄	😄	2.5 -8 mm		X		++	++	1.0
90.548	6	0.42	0.94	13.5	0.44	☹️	☹️	☹️	☹️	☹️	😄	😄	2.5 -10 mm		X		++	++	1.0
90.549	8	0.50	1.15	11.0	0.52	☹️	☹️	☹️	☹️	☹️	😄	😄	3 -10 mm		X		++	++	1.2

INFORMATION GÉNÉRALES

Plus le n° de lame est petit, plus le rayon de sciage peut-être serré [3]. Plus le n° de lame est petit, plus la trace (trait de coupe) sera fine.

Avant de commencer un projet, poser vous les questions suivantes :

- Quel type de bois à couper [1] ?
- Quelle épaisseur [2] ?
- La trace doit-elle être +/- large, doit-elle laisser du jeu ou non (Puzzle, Intarsia) ?
- L'état de surface obtenu après sciage a-t-il une importance [4] ?
- L'état de surface sous la pièce laissé par le sciage (arrachage) est-il important [4] ?

GENERAL INFORMATIONEN

Desto kleiner die Blattnummer ist, desto kleinere Radien wird es schneiden [3]. Desto kleiner die Blattnummer ist, desto schmaler wird die Schnittbreite sein.

Bevor ein neues Projekt zu starten, stellen Sie sich folgende Fragen :

- Welche Holzart werde ich verwenden [1] ?
- Welche Dicke hat das Holzstück [2]?
- Welche Schnittbreite kann akzeptiert sein, mit viel oder wenig Spielraum (Puzzle, Intarsia) ?
- Welchen Finish ist gewünscht [4]?
- Welchen Finish ist auf der Unterseite des Werkstückes gewünscht [4] ?

[1] Classification des types de bois par duretés :

Bois DURS : Arariba, Bubinga, Buis, Charme, Cocobolo, Ébene, Hêtre, Hickory, Lyptus, Olivier, Orme, Palissandre, Wengé.

Bois MI-DURS : Acajou, Cerisier, Chakte Kok, Chêne, Douglas, Erable, Eucalyptus, Frêne, Merisier, Noyer, Padouk, Teck.

Bois TENDRE : Aulne, Balsa, Bouleau, Cèdre, Châtaigner, Cyprès, Epicéa, Méléze, Peuplier, Pin, Sapin, Saule, Séquoia, Tilleul.

[1] Holzarten per Härte eingeteilt :

HARTE Hölzer : Bubinga, Buche, Buchsbaum, Cocobolo, Ebenholz, Habebuche, Weissbuche, Lyptus, Oliven, Rosenholz, Ulme.

MITTEL harte Hölzer : Aalbaum, Ahorn, Eiche, Esche, Eukalyptus, Kirschbaum, Mahagoni, Walnuss.

WEICHE Hölzer : Balsa, Birke, Erle, Fichte, Kastanie, Kiefer, Lärche, Linde, Pappel, Tanne, Weide, Zeder, Zypresse.

😄 Utilisation Recommandée / Beforzogene Anwendung	+ = Moyen / Mittel
😊 Utilisation possible / Mögliche Anwendung	++ = Bon / Gut
☹️ Utilisation peu recommandée / Nicht beforzogene Anwendung	+++ = Excellent / Sehr gut